

FUSTEL SERVICE SRL

LA GOMMA EVA





- ▶ Eva è acronimo di etilene vinil acetato
- ▶ La gomma Eva viene creata attraverso la lavorazione di un tipo di resina termoplastica.
- ▶ E' un polimero a cellule chiuse
- ▶ Ottima resistenza al deterioramento nel tempo
- ▶ Antistatica
- ▶ idrorepellenza e buona resistenza ad oli grassi e molti solventi

LA GOMMA EVA





- ▶ GOMMA VERDE
ELON 35 SHORE 40 (+/-5) SPESS ca. 11 E 7 mm
- ▶ GOMMA GIALLA
ELON 25 SHORE 30 (+/-5) SPESS ca. 11 E 7 mm
- ▶ GOMMA ARANCIONE
ELON 45 SHORE 45 (+/-5) SPESS ca. 11 E 7 mm
- ▶ GOMMA BLU
ELON 55 SHORE 55 (+/-5) SPESS ca.11 E 07 mm

COLORI E MODELLI A STOCK GOMMA EVA



Grandezza Parametri	Min	Max	U.D.M.	Normativa
Densità	160	200	Kg/m3	UNI ISO 2781
Durezza				
Sup.Tagliata (cut)	30	40	Shore A	UNI EN ISO 868:2005
Sup.Cardata (rough)	30	40	Shore A	
Sup. Stampata (skin)	40	50	Shore A	
Abrasione 5N	0	App*	mm3	UNI EN ISO 4649-85
Abrasione 10N	0	App*	mm3	

SCHEDA EVA VERDE

APP*: LA RESISTENZA ALL'ABRASIONE VIENE RIPORTATA COME DATO MEDIO TRA TUTTE LE PROVE ESEGUITE. SE IL VALORE È 0 IL DATO NON È OTTENIBILE. LA COLORAZIONE DELLA MESCOLA, LE CONDIZIONI DI PROVA ED ULTERIORI LAVORAZIONI A VALLE DEL PROCESSO PRODUTTIVO INFLUISCONO SU TALI PARAMETRI IN MANIERA ANCHE EVIDENTE SCHEDA TECNICA COSÌ COME RILASCIATA DAL PRODUTTORE

Grandezza Parametri	Min	Max	U.D.M.	Normativa
Densità	130	170	Kg/m ³	UNI ISO 2781
Durezza				
Sup.Tagliata (cut)	20	30	Shore A	UNI EN ISO 868:2005
Sup.Cardata (rough)	20	30	Shore A	
Sup. Stampata (skin)	30	40	Shore A	
Abrasion 5N	0	App*	mm ³	UNI EN ISO 4649-85
Abrasion 10N	0	App*	mm ³	

SCHEDA EVA GIALLA

APP*: LA RESISTENZA ALL'ABRAZIONE VIENE RIPORTATA COME DATO MEDIO TRA TUTTE LE PROVE ESEGUITE. SE IL VALORE È 0 IL DATO NON È OTTENIBILE. LA COLORAZIONE DELLA MESCOLA, LE CONDIZIONI DI PROVA ED ULTERIORI LAVORAZIONI A VALLE DEL PROCESSO PRODUTTIVO INFLUISCONO SU TALI PARAMETRI IN MANIERA ANCHE EVIDENTE. SCHEDA TECNICA COSÌ COME RILASCIATA DAL PRODUTTORE

Grandezza Parametri	Min	Max	U.D.M.	Normativa
Densità	220	260	Kg/m ³	UNI ISO 2781
Durezza				
Sup.Tagliata (cut)	42	48	Shore A	UNI EN ISO 868:2005
Sup.Cardata (rough)	45	52	Shore A	
Sup. Stampata (skin)	50	55	Shore A	
Abrasione 5N	0	App*	mm ³	UNI EN ISO 4649-85
Abrasione 10N	0	App*	mm ³	

SCHEDA EVA ARANCIO

APP*: LA RESISTENZA ALL'ABRASIONE VIENE RIPORTATA COME DATO MEDIO TRA TUTTE LE PROVE ESEGUITE. SE IL VALORE È 0 IL DATO NON È OTTENIBILE. LA COLORAZIONE DELLA MESCOLA, LE CONDIZIONI DI PROVA ED ULTERIORI LAVORAZIONI A VALLE DEL PROCESSO PRODUTTIVO INFLUISCONO SU TALI PARAMETRI IN MANIERA ANCHE EVIDENTE. SCHEDA TECNICA COME RILASCIATA DAL PRODUTTORE

Grandezza Parametri	Min	Max	U.D.M.	Normativa
Densità	420	430	Kg/m3	UNI ISO 2781
Durezza				
Sup.Tagliata (cut)	52	58	Shore A	UNI EN ISO 868:2005
Sup.Cardata (rough)	0	0	Shore A	
Sup. Stampata (skin)	60	65	Shore A	
Abrasione 5N	110	App*	mm3	UNI EN ISO 4649-85
Abrasione 10N	250	App*	mm3	

SCHEDA

EVA

BLU

APP*: LA RESISTENZA ALL'ABRASIONE VIENE RIPORTATA COME DATO MEDIO TRA TUTTE LE PROVE ESEGUITE. SE IL VALORE È 0 IL DATO NON È OTTENIBILE. LA COLORAZIONE DELLA MESCOLA, LE CONDIZIONI DI PROVA ED ULTERIORI LAVORAZIONI A VALLE DEL PROCESSO PRODUTTIVO INFLUISCONO SU TALI PARAMETRI IN MANIERA ANCHE EVIDENTE, SCHEDA TECNICA COME RILASCIATA DAL CLIENTE